

0

INFORMES DE LOS GOBIERNOS DE LA ORGANIZACION SOBRE SUS  
CONDICIONES Y PROGRESOS ALCANZADOS, EN MATERIA DE SALUD,  
EN EL PERIODO TRANSCURRIDO ENTRE LA XVIII Y  
LA XIX CONFERENCIAS SANITARIAS PANAMERICANAS

INFORME DE LA REPUBLICA DE HONDURAS



**SECRETARIA DE ESTADO**  
**EN EL DESPACHO DE**  
**SALUD PUBLICA**

Nº

INFORME RESUMIDO DE LAS MAS IMPORTANTES ACTI-  
VIDADES DE SALUD REALIZADAS EN LA REPUBLICA DE HONDURAS,  
DURANTE LOS AÑOS DE 1970 A 1974.

I.-PLANIFICACION.

- I,1 Reestructuración organizacional y Administrativa del Ministerio de Salud Pública.
- I.2 Elaboración de un Plan Decenal de Salud para el país, de acuerdo a los lineamientos del Plan Decenal de las Américas y de acuerdo a las Opciones del Sector Salud seleccionadas en el Plan Nacional de Desarrollo de la República de Honduras.
- I.3 Definición de una filosofía y metodología de Planificación, con la participación activa de todos los niveles de la organización Ministerial, así como de la misma comunidad atendida.
- I.4 Establecimiento de una mayor coordinación inter-institucional a nivel nacional e internacional.
- I.5 Definición de una Política de Salud, con énfasis de acción en el área rural, en donde reside la mayoría de la población hondureña, creando amplios programas de penetración rural en los campos de promoción, prevención y saneamiento del medio.

II.-ADIESTRAMIENTO.

- II.1 Creación del Departamento de Desarrollo de Recursos Humanos.
  - II.1.1 En colaboración con la OPS el Curso Nacional avanzado en Salud ( 1973).
  - II.1.2 Primer Curso de Administración Hospitalaria a Nivel Nacional.
  - II.1.3 Organización y actualización de Programas regulares para Cursos de Personal Técnico para el Equipo Humano de la Salud.



**SECRETARIA DE ESTADO**  
**EN EL DESPACHO DE**  
**SALUD PUBLICA**

Nº 2-

III.- E S T A D I S T I C A .

- III.1 Ejecución de un Programa Piloto de Estadísticas Vitales en coordinación con la Dirección General de Estadísticas y Censos y la Organización de las Naciones Unidas.
- III.2 Se realizó la primera Encuesta Demográfica Nacional en Honduras.

IV.- DIVISION DE EPIDEMIOLOGIA

- IV.1 Integración e incrementación del Programa Nacional para el Control de la Tuberculosis, aplicándose 798.297 dosis de BCG y 142.591 pruebas de Tuberculina.
- IV.2 Capacitación y Adiestramiento en Servicio a Médicos, - Enfermeras, Auxiliares de Enfermería, Inspectores Sanitarios, Técnicos Laboratoristas, Técnicos Radiólogos y Técnicos de Archivos y Estadísticas.
- IV.3 Elaboración de un Boletín epidemiológico.
- IV.4 Establecimiento de un sistema de Vigilancia Epidemiológica en todas las regiones sanitarias.
- IV.5 Por primera vez en la historia del país se realiza en 1973 y 1974 una campaña masiva de multivacunación, habiéndose protegido a más de un cuarto de millón de niños contra Difteria, Tosferina, Tétanos, Poliomielitis y Sarampión.

V.- DIVISION DE LABORATORIOS

- V.1 Reorganización y creación de la División de Laboratorios Clínicos en la estructura del Ministerio.  
(con asesoramiento de la OSP/OMS).
- V.2 Realización de encuestas pre y post vacunación en todo el país, relacionada con el programa de inmunización Nacional.
- V.3 Capacitación y Adiestramiento de personal técnico en Laboratorios Clínicos.



SECRETARIA DE ESTADO  
EN EL DESPACHO DE  
SALUD PUBLICA

Nº 3-

- V.4 Construcción de una nueva planta física para el Laboratorio Central e integración funcional de los Servicios de Laboratorio en todo el país.
- V.5 Se selecciona a Honduras para la sede de la Asesoría-Regional Permanente de la OPS/OMS para consultoría de Laboratorios Clínicos.
- V.6 Se establece el Servicio Social obligatorio para Microbiólogos egresados de la Universidad.
- V.7 Organización de la Red Nacional de Laboratorios Estatales y se incrementa su equipamiento.

VI.-DIVISION MATERNO INFANTIL

- VI.1 "Programa de Emergencia" para la Rehabilitación y ampliación de los Servicios de Salud en el área fronteriza Sur-Occidental.  
( con financiamiento de OEA y UNICEF y con asistencia técnica de OPS/OMS).
- VI.2 Elaboración del Diagnóstico de Salud Materno Infantil - en el país.
- VI.3 Varios Cursos de Capacitación y Adiestramiento para enfermeras, parteras empíricas y voluntarias de salud, -- inspectores sanitarios.
- VI.4 Primer Seminario de Salud Materno Infantil para 46 Médicos en Servicio Social Rural.
- VI.5 Preparación de material didáctico para ilustración enfermeras empíricas.
- VI.6 Elaboración del "Programa Materno Infantil de Honduras", cuya solicitud de financiamiento se ha presentado a las Naciones Unidas.
- VI.7 Reorganización Administrativa creando la División Materno Infantil dentro de la estructura del Ministerio.

VII.- DIVISION DE ENFERMERIA

- VII.1 Elaboración del Macrodiagnóstico de Enfermería.



SECRETARIA DE ESTADO  
EN EL DESPACHO DE  
SALUD PUBLICA

Nº 4-

- VII.2 Creación de la División de Enfermería en la nueva estructura del Ministerio.
- VII.3 Elaboración de Estándares de Enfermería para Hospitales y para Salud Pública.
- VII.4 Capacitación y Adiestramiento para personal auxiliar de enfermería en diferentes Instituciones Estatales de Salud.

VIII.- DIVISION DE EDUCACION PARA LA SALUD.

- VIII.1 Divulgación masiva para prevención de enfermedades gastrointestinales infecciosas.
- VIII.2 Promoción previa a la Campaña de Multivacunación a Nivel Nacional.
- VIII.3 Divulgación de medidas preventivas de precaución para el uso de insecticidas intradomiciliarias en la Campaña Anti malárica.
- VIII.4 Capacitación y Adiestramiento de personal en Educación para la Salud.
- VIII.5 Preparación de Promotoras Campesinas.
- VIII.6 Incremento del equipo y material para el desarrollo del programa "Educación para la Salud y la Comunidad".

IX.- DIVISION DE HOSPITALES

- IX.1 Macrodiagnóstico de todo el sistema Hospitalario Estatal.
- IX.2 Dotación de equipo y material a los Hospitales Públicos.
- IX.3 Iniciación de la construcción del Hospital Escuela de Tegucigalpa, el cual será el primer Centro Asistencial y Docente del país.  
(Financiado por el BID y el Gobierno de la Nación a un costo de \$ 9.000.000.00).
- IX.4 Planificación arquitectónica del modelo de Centro Hospitalario de Emergencia para 10 pequeñas ciudades, con el propósito de regionalizar la asistencia médica hospitalaria.  
(Ya se ha iniciado la ejecución de este Programa con la --



**SECRETARIA DE ESTADO**  
**EN EL DESPACHO DE**  
**SALUD PUBLICA**

Nº 5-

construcción del primer Hospital Rural en la ciudad de Danlí).

- IX.5 Remodelación y equipamiento moderno de los tradicionales Hospitales Regionales ( Ya se inició la ejecución de este programa con la remodelación del Hospital de Choluteca).
- IX.6 Capacitación técnica de personal para laborar en Centros Hospitalarios.
- IX.7 Construcción de una moderna Unidad Hospitalaria para - pacientes agudos neuropsiquiátricos.
- IX.8 Construcción de un Centro Hospitalario para pacientes - mentales crónicos, con áreas de terapia ocupacional.

X.- DIVISION "PARTICIPACION COMUNITARIA EN SALUD"

- X.1 Se ha iniciado la ejecución del novedoso Programa Materno Infantil de Penetración Rural, con el objetivo de lograr un cambio de actitud, responsabilidad y participación activa de la comunidad en las actividades de salud. ( Ya están distribuidos en todo el país 58 Promotores de Salud, dotados de equipo y material , ubicados en poblaciones pequeñas rurales). (Financiamiento del PANI).

XI.- DEPARTAMENTO DE NUTRICION.

- XI.1 Se ejecuta y se implanta obligatoriamente por Ley la yodización de la sal en todo el país.
- XI.2 Se institucionalizan los Departamentos de Nutrición en - las Regiones Sanitarias.
- XI.3 Se elabora una Política de Nutrición en el Plan Nacional de Desarrollo de la República de Honduras.
- XI.4 Se realiza el estudio de factibilidad de una planta procesadora de alimentos a base de vegetales con alto valor proteico (Financiado por el PANI).
- XI.5 Se elabora un programa de creación de 25 servicios de Educación y Recuperación Nutricional. (Ya se inició la ejecución del programa, y en 1974 se han construido 4 SERN), (con financiamiento del PANI).



**SECRETARIA DE ESTADO**  
**EN EL DESPACHO DE**  
**SALUD PUBLICA**

Nº 6-

- XI.6 *Mayor coordinación con el INCAP, Institución que ha nombrado un Asesor Permanente en el país.*

XII.- DEPARTAMENTO DE ODONTOLOGIA

- XII.1 *Desarrollo y ejecución de un Programa de Educación Dental Escolar a nivel Nacional (Contribución de material del CARE).*
- XII.2 *Encuesta epidemiológica de la Caries Dental en el País.*
- XII.3 *Desarrollo de un amplio Programa de Atención de Salud - Oral a Pre-escolares, escolares y Gestantes en todo el País.*
- XII.4 *Ejecución de una Campaña Preventiva contra la Caries - Dental, por el método de enjuagatorio bucal con fluoruro de sodio, en todas las escuelas primarias del país.*

XIII.- DEPARTAMENTO DE CONTROL DE ZOONOSIS.

- XIII.1 *Elaboración del Programa antirrábico a nivel Nacional con ejecución de su primera fase en la Región Metropolitana alcanzando una cobertura del 96%.*
- XIII.2 *Elaboración del Programa de Investigación de la Triquinosis en el País.*

XIV.- DIVISION DE SANEAMIENTO AMBIENTAL

- XIV.1 *Coordinación de un programa inter-institucional de Saneamiento Ambiental y de creación de huertos escolares en pueblos del área fronteriza Sur-Occidental.*
- XIV.2 *Construcción de 13.839 letrinas en el área rural.*
- XIV.3 *Asistencia Técnica a un programa de acueductos para abastecimiento de agua potable a poblaciones rurales (Convenio Tripartito Junta Nacional de Bienestar Social; OSP/OMS; Ministerio de Salud Pública).*
- XIV.4 *Capacitación y Adiestramiento a Inspectores Sanitarios - y a Promotores Sociales.*
- XIV.5 *Instalación de 109 bombas de mano para agua en zona rural fronteriza Sur-Occidental.*



**SECRETARIA DE ESTADO**  
**EN EL DESPACHO DE**  
**SALUD PUBLICA**

Nº 7 -

XV.- DIRECCION DE SERVICIOS ADMINISTRATIVOS

- XV.1 Centralización Administrativa a nivel de la Secretaría de Estado y a nivel de las Regiones Sanitarias.
- XV.2 Centralización de Compras de Medicamentos.
- XV.3 Mejoramiento de la Distribución de Medicamentos.
- XV.4 Reclutamiento, evaluación y capacitación del personal.

XVI.- SERVICIO NACIONAL DE ACUEDUCTOS Y ALCANTARILLADOS (SANAA)

- XVI.1 Iniciación de la ejecución de la primera gran represa para abastecimiento de agua potable a la Ciudad Capital, "Proyecto Los Laureles" a un costo de 10.000.000.00 de pesos Centro Americanos (Financiado por el Gobierno y el BID).
- XVI.2 Construcción de una extensión de colectores de alcantarillas para la Región Metropolitana, con una longitud de - 6.648 Metros.
- XVI.3 Iniciación del Programa de Acueductos Rurales para 150 - comunidades.
- XVI.4 Culminación del estudio para Abastecimiento de Agua Potable a la segunda Ciudad del País.

EAP/adf.





**SECRETARIA DE ESTADO**  
**EN EL DESPACHO DE**  
**SALUD PUBLICA**

Nº 8-

XVII.- DEPARTAMENTO DE INGENIERIA

- XVII.1    *Construcción de 75 Centros de Salud Rural  
(De esta cantidad se han construido 50 en -  
1974 en ejecución del Proyecto "CESAR").*
- XVII.2    *Construcción de 4 Centros Rurales para Ser-  
vicios de Recuperación y Educación Nutricio-  
nal.*



SECRETARIA DE ESTADO

EN EL DESPACHO DE  
SALUD PUBLICA

N°

PALABRAS DEL DOCTOR ENRIQUE AGUILAR PAZ,  
MINISTRO DE SALUD PUBLICA Y ASISTENCIA SO  
CIAL DE HONDURAS, ANTE LA XIX CONFERENCIA  
SANITARIA PANAMERICANA.

-----  
  
Washington, Octubre de 1974.



SECRETARIA DE ESTADO  
EN EL DESPACHO DE  
SALUD PUBLICA

Nº

El día 18 de septiembre del presente año el violento Huracán "FIFI" principió a azotar la Costa Norte de Honduras, desarrolló una velocidad interna de 200 kilómetros por hora y una velocidad de traslación de 8 a 12 kilómetros por hora, el paso del huracán produjo una depresión atmosférica que abrió una intensa tormenta tropical que se desarrollaba en el Océano Pacífico. Esto provocó el mayor índice pluviométrico que ha registrado Honduras en toda su historia, aumentando fatídicamente el caudal de nuestros ríos y provocando, en consecuencia, extensas inundaciones en todos los Valles de nuestras costas.

Dos tipos de estragos causó el huracán:

- 1.- Daños considerables en infraestructura por el efecto directo del propio huracán.
- 2.- Cuantiosas pérdidas agropecuarias en un 90% en el Valle de Sula y el Valle del Aguán en la Costa Norte y en el Valle de Macoma y Valle de Choluteca en la Costa Sur.

✓ En la zona afectada se han reportado 10.000 personas entre muertos y desaparecidas.- Hay una población de 118.000 damnificados, el total de las pérdidas, estimadas en forma conservadora, sobrepasa los 500 millones de dólares.

✓ El área afectada es de 125.000 kilómetros cuadrados. La población de esa zona es de 874.271 habitantes, lo cual constituye el 32% de la población general. En esa área se concentra el 50% de la producción agropecuaria y el 60% de la producción industrial. El resto del territorio, muy montañoso, es de vocación forestal.

✓ En la zona Norte se produjo una gran destrucción de puentes, carreteras, vías férreas, muelles y aeropuertos.- Con grandes esfuerzos el Gobierno de la Na-

.../...



SECRETARIA DE ESTADO

EN EL DESPACHO DE

SALUD PUBLICA

-- 2 --

Nº

ción había pavimentado la carretera del Litoral Norte que se extendía desde La Ceiba en el Oriente hasta Cuyamel en el Occidente pasando por Tela, Progreso, La Lima, San Pedro Sula, Puerto Cortés y Omca.

Asimismo, recientemente había construido una carretera de tierra -- desde La Ceiba hasta Trujillo, sirviendo al transporte de todos los asentamientos agrícolas del Valle del Aguan en la Region Oriental del Litoral Norte. Ambas estructuras sufrieron grandes averías: 32 puentes fueron destruidos; en grandes extensiones el pavimento de la carretera fué levantado.- La carretera Puerto Cortés-Cuyamel con un costo de cinco millones de dólares, fue destrozada en un 75%.

Los daños causados a la agricultura, que en esa zona del país se desarrolla en forma extensiva, fueron los siguientes: bananos dañados en un 75%; Cítricos en un 75%; Maíz, Arroz y Hortalizas en un 100%; caña en un 50%.

Las infraestructuras del area afectada fueron dañadas en la siguiente forma: carreteras en un 60%; vías férreas en un 60%; viviendas en un 45%; industrias en un 40%.

Una gran cantidad de sistemas de abastecimientos de agua en el Litoral Norte del país han quedado seriamente dañados, especialmente, los acueductos por gravedad, los cuales han sido arrasados por los aludes de tierra deteriorando las tuberías de conducción en obras de captación y en muchos casos los tanques de almacenamiento.

Por otra parte, en la zona del Bajo Aguán donde el Instituto Nacional Agrario, había estado realizando con mucho éxito asentamientos campesinos, la fuente de suministros con que allí se contaba han quedado tambien destruidos; los campesinos se rehusan a retornar a dichos asentamientos si no se les dota de abastecimiento de agua.- En el cuadro siguiente se proyectan los sistemas dañados y las Unidades de Salud que han quedado sin abasto--



SECRETARIA DE ESTADO  
EN EL DESPACHO DE  
SALUD PUBLICA

--3--

Nº

de agua.

Se han registrado 2985 viviendas destruidas y 12.405 viviendas dañadas. Esto demanda un programa emergente de contrucción de viviendas de -- tipo provisional, las cuales demandarán, desde luego, la instalación -- del servicio básico de abastecimiento de agua.

✓ Las secuelas de el ciclón también han afectado a la infraestructura de Salud en dicha región del país. Los cuatro hospitales regionales existentes presentan, en la actualidad, una enorme demanda de servicios, lo cual nos obliga a establecer lo más pronto posible, cinco nuevos Centros Hospitalarios de Emergencia en las siguientes poblaciones: Puerto Cortes, -- El Progreso, La Ceiba, Olanchito, Tocoa y Roatán. En la actualidad, también tenemos en esa zona únicamente un índice de 0.8 camas por cada mil -- habitantes, esta capacidad instalada es insuficiente para cubrir las demandas de la población aún en circunstancias normales, obligándonos, en consecuencia, a ampliar la cobertura mediante la transformación de establecimientos simples en más complejos y nos impone a construir 13 -- nuevos Centros de Salud Rural en el area afectada.

✓ Es importante señalar que en la zona afectada por el Huracán, Honduras produce el 50% de los granos y alimentos básicos de consumo interno y el -- 80% de la producción agrícola de exportación que representa un 75% del producto interno bruto (PIB), 1300 millones de dólares que será afectado en un 35%, así como las exportaciones que en base a las realizadas en 1973 de 245.2 millones de dólares se calcula que serán afectados en un 48.8% equivalente a 118.8 millones de dólares.

La industria del país se encuentra ubicada en un 60% en el Valle de Sula y ha sido dañada en un 40%.- La producción industrial, por lo tanto, estará paralizada o trabajando deficientemente por daños en las fábricas, en



SECRETARIA DE ESTADO  
EN EL DESPACHO DE  
SALUD PUBLICA

Nº

--- 4--

Las instalaciones de distribución de Energía Eléctrica, de abastecimiento de agua, abastecimiento de materias primas e inasistencia de los obreros.

La pérdida en las exportaciones antes mencionadas por la suma de millones de dólares afectan enormemente al comercio exterior de Honduras, el cual ya se encontraba deficitario en los últimos cinco años y que se empeorará por la obligatoria importación de aquellos productos que se necesitan en la reconstrucción y por el proceso inflacionario ocasionado por el petróleo y sus derivados.

✓ El Gobierno había ponderado los ingresos corrientes para 1975 en 146 millones de dólares.- El huracán "FIFI" ha afectado la mayor zona productiva (Industrial y agropecuaria) reduciendo esos ingresos en 35 millones de dólares, lo cual afectará el Presupuesto del país en un 24%.



SECRETARIA DE ESTADO

EN EL DESPACHO DE

SALUD PUBLICA

Nº

✓ Es muy propicia la ocasión para presentar ante esta honorable Asamblea nuestro más profundo agradecimiento a todos los países del Continente que han acudido de inmediato a socorrer a los damnificados hondureños, esa actitud cordial y fraterna compromete perennemente la gratitud del pueblo de Honduras. Muchos de los países hermanos han enviado alimentos, medicinas, ropa y materiales de reconstrucción a las zonas afectadas y algunos de ellos incluso han remitido misiones especiales de valiosos recursos humanos que han desarrollado una labor encomiable con grandes demostraciones de eficiencia y capacidad, noble y profundamente humana. Las palabras del Ministro de Salud Pública nunca podrán expresar el reconocimiento a esa valiosísima ayuda, pero sí serán elocuentes las lágrimas de gratitud de las madres que con sus hogares mutilados y destruidos han observado que existe aún en América una genuina hermandad y que personas amigas solícitamente les extienden sus manos para auxiliarles, <sup>prodi-garles</sup> ~~de~~ aquello que la furia de la naturaleza les arrebató.

Traigo hasta este estrado, el clamor de la Patria herida, que tanto entri-ztece el corazón de sus hijos. Pero también vengo a expresar que el pueblo hondureño históricamente forjado en un crisol de grandes dificultades y miserias, acepta.



SECRETARIA DE ESTADO

EN EL DESPACHO DE

SALUD PUBLICA

Nº

el reto de la adversidad y con el espíritu de lucha de un pueblo noble, se eleva por encima de toda la tragedia y se apresta, con hidalguía, con honor y con firme determinación a la titánica tarea de reconstruir de los destrozos que nos han quedado, la estructura de una nación productiva, que pueda corresponder en alguna ocasión a los países que en estos momentos de angustia, fraternalmente nos están ayudando.



Es muy propicia la ocasión para presentar ante esta Honorable Asamblea nuestro más profundo agradecimiento a todos los países del Continente que han acudido de inmediato a socorrer a los damnificados hondureños, esa actitud cordial y fraterna compromete perennemente la gratitud del pueblo de Honduras.

Muchos de los países hermanos han enviado alimentos, medicinas, ropa y materiales de reconstrucción a las zonas afectadas y algunos de ellos incluso han remitido misiones especiales de valiosos recursos humanos que han desarrollado una labor encomiable con grandes demostraciones de eficiencia y capacidad, con una manifestación sublime, noble y profundamente humana. Las palabras de un Ministro de Salud Pública nunca podrán expresar el reconocimiento a esa valiosísima ayuda, pero sí serán elocuentes las lágrimas de gratitud de las madres que con sus familias mutiladas y sus hogares destruidos, han observado que existe aún en América una genuina hermandad y que personas amigas solícitamente les extienden sus manos para auxiliarles, y prodigarles aquello que la furia de la naturaleza les arrebató.

Traigo hasta este estrado, el clamor de la Patria herida, que tanto entristece el corazón de sus hijos. Pero también vengo a expresar que el pueblo hondureño históricamente forjado en un crisol de grandes dificultades y duras pruebas, acepta el reto de la adversidad y eleva el espíritu de lucha por encima de toda la tragedia, aprestándose, con hidalgía, con honor y con decoro a la titánica faena de reconstruir, de los destrozos que nos han quedado, la estructura de una nación productiva, que pueda corresponder en alguna ocasión a los países que en estos momentos de angustia, fraternalmente nos están ayudando.

Estamos conscientes que no constituye una posición plañidera de lamentos la forma de levantar a nuestro país. Hemos tomado la firme determinación y la invariable decisión política, de aplicar todos nuestros esfuerzos a la ardua tarea de reconstrucción para que nuestra patria: Honduras, se reincorpore prontamente al concierto de las Naciones aquí representadas, para luchar tesoneramente por la salud de las Américas.

Hemos perdido bastante, pero no hemos perdido la fé en el Hacedor del Universo, como tampoco hemos perdido la fé en los resultados que obtendremos con el esfuerzo de nuestro propio trabajo.