

*comité ejecutivo del  
consejo directivo*



**ORGANIZACION  
PANAMERICANA  
DE LA SALUD**

*grupo de trabajo del  
comité regional*

**ORGANIZACION  
MUNDIAL  
DE LA SALUD**



109a Reunión  
Washington, D.C.  
Junio 1992

---

Tema 5.2 del programa provisional

CE109/18 (Esp.)  
30 abril 1992  
ORIGINAL: INGLES

**INFORME FINANCIERO DEL DIRECTOR E INFORME DEL AUDITOR EXTERNO  
CORRESPONDIENTES A 1990-1991**

El Director tiene el honor de presentar los detalles de las transacciones financieras de la Organización Panamericana de la Salud durante el período 1 de enero de 1990 hasta el 31 de diciembre de 1991 y los estados financieros que reflejan la situación financiera de la Organización al 31 de diciembre de 1991 (Documento Oficial 248, distribuido por separado). Se incluyen también en ese documento los estados financieros del Centro de Epidemiología del Caribe (CAREC), del Instituto de Alimentación y Nutrición del Caribe (CFNI) y del Instituto de Nutrición de Centro América y Panamá (INCAP).