



*comité ejecutivo del
consejo directivo*

ORGANIZACION
PANAMERICANA
DE LA SALUD

*grupo de trabajo del
comité regional*

ORGANIZACION
MUNDIAL
DE LA SALUD



55a Reunión
Washington, D. C.
Octubre 1966

INDEXED

CE55/2 (Esp.)
24 octubre 1966
ORIGINAL: ESPAÑOL-INGLES

I N F O R M E F I N A L

INFORME FINAL

La 55a Reunión del Comité Ejecutivo de la Organización Panamericana de la Salud se celebró en Washington, D. C., en el edificio de la Sede de la Organización, el 7 de octubre de 1966, de acuerdo con la convocatoria del Director de la Oficina Sanitaria Panamericana.

En la sesión plenaria única estuvieron presentes los siguientes Miembros del Comité y Observadores:

Miembros:

Dr. Roberto Acosta Borrero	COLOMBIA
Dr. Leoncio Andrade C.	ECUADOR
Dr. Benjamín D. Blood	ESTADOS UNIDOS DE AMERICA
Dr. Charles C. Wedderburn	JAMAICA
Dr. Alberto E. Calvo	PANAMA
Dr. Daniel Orellana	VENEZUELA

Miembro y Secretario ex officio del Comité:

Dr. Abraham Horwitz, Director	OFICINA SANITARIA PANAMERICANA
-------------------------------	--------------------------------

Observadores:

Dr. Manoel José Ferreira	BRASIL
Dr. Miguel Antonio Ortega Peguero	REPUBLICA DOMINICANA

Organización de los Estados Americanos:

Sra. Alzora H. Eldridge

NUEVOS MIEMBROS

Abrió la sesión el Dr. Manoel José Ferreira (Brasil), quien, como Presidente provisional del Comité, dio la bienvenida a los Representantes de Colombia y Estados Unidos de América, elegidos por la XVII Conferencia Sanitaria Panamericana para ocupar las vacantes producidas por haber llegado a su término el mandato de Brasil y México.

MESA DIRECTIVA

Se procedió a la elección de Presidente del Comité Ejecutivo, de conformidad con lo dispuesto en el Artículo 18 de la Constitución y en el Artículo 9 del Reglamento Interno. A propuesta del Representante de Colombia, secundado por el Representante del Ecuador, se eligió por unanimidad al Dr. Alberto E. Calvo, Representante de Panamá, para el cargo de Presidente del Comité. A propuesta del Representante de Panamá, secundada por el Representante del Ecuador, se eligió por unanimidad al Dr. Daniel Orellana, Representante de Venezuela, para el cargo de Vicepresidente del Comité.

PROGRAMA DE TEMAS

Se aprobó el programa de temas preparado para esta reunión del Comité.

RESOLUCION APROBADA

Como resultado de sus deliberaciones, el Comité Ejecutivo aprobó la siguiente:

RESOLUCION I

CE55R1

EL COMITE EJECUTIVO,

Teniendo en cuenta lo dispuesto en el Artículo 1 del Reglamento Interno del Comité,

RESUELVE:

Autorizar al Director de la Oficina Sanitaria Panamericana para que, de acuerdo con el Presidente del Comité Ejecutivo, fije la fecha de la 56a Reunión del Comité.

EN FE DE LO CUAL, el Presidente del Comité y el Director de la Oficina Sanitaria Panamericana, Secretario ex officio, firman el presente Informe Final, en los idiomas español e inglés, cuyos textos tendrán igual valor auténtico.

HECHO en Washington, D. C., Estados Unidos de América, el día siete de octubre de mil novecientos sesenta y seis. El Secretario depositará los textos originales en los archivos de la Oficina Sanitaria Panamericana y enviará copias a los Gobiernos de la Organización.

Presidente del Comité Ejecutivo
Representante de Panamá

Director de la
Oficina Sanitaria Panamericana
Secretario ex officio del
Comité Ejecutivo