



ORGANIZACIÓN PANAMERICANA DE LA SALUD  
ORGANIZACIÓN MUNDIAL DE LA SALUD



## **26° CONSEJO DIRECTIVO**

31a SESION DEL COMITE REGIONAL

*Washington, D.C., 24 de Septiembre al 5 de Octubre de 1979*

---

### ***RESOLUCION***

#### ***CD26.R6***

#### **50° ANIVERSARIO DE LA FUNDACIÓN W.K. KELLOG**

##### *EL 26° CONSEJO DIRECTIVO*

Visto el informe del Director (Documento CD26/9) sobre la excelente labor de la Fundación Kellogg o realizada con su apoyo durante los 50 años en que ha venido prestando servicio a los pueblos de las Américas;

Recordando asimismo la generosidad con que la Fundación contribuyó a la construcción del edificio de la Sede de la Organización Panamericana de la Salud en Washington, D.C.; y

Deseoso de conmemorar de manera adecuada y significativa este importante aniversario de la Fundación,

##### *RESUELVE*

1. Prestar su apoyo a las medidas recomendadas por el Director para conmemorar este 50a aniversario.
2. Pedir al Director que transmita los plácemes y parabienes de todos los miembros del Consejo Directivo al Presidente, al Consejo de Administración y al personal de la Fundación, con ocasión de su 50° aniversario.

*Sept.-oct. 1979 DO 167, 9*